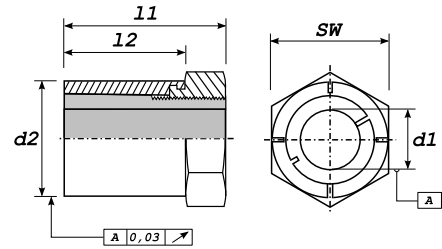


Welle-Nabe-Spannsatz

Korrosionsgeschützter Automatenstahl

- Passung für Welle h9 und für Nabe H9
- Rundlaufgenauigkeit der Spannsätze 0,03mm



Artikel-Nr.:	d1 [mm]	d2 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	SW [mm]	TA max. [Nm]	M max. [Nm]
5005014	5	14	19	15	14	9,9	10
5006014	6	14	19	15	14	9,9	12
5007016	7	16	22	17	16	16,9	20
5008016	8	16	22	17	16	16,9	23
5009020	9	20	24	19	22	34,9	43
5010020	10	20	24	19	22	34,9	48
5011022	11	22	24	19	22	43,8	59
5012022	12	22	24	19	22	43,8	65
5014026	14	26	28	22	27	65,0	93
5015026	15	26	28	22	27	65,0	99
5016026	16	26	28	22	27	65,0	106
5017032	17	32	34	26	32	110	163
5018035	18	35	36	27	36	161	223
5019035	19	35	36	27	36	161	235
5020035	20	35	36	27	36	161	248
5022042	22	42	41	30	46	250	349
5024042	24	42	41	30	46	250	381
5025042	25	42	41	30	46	250	397
5028047	28	47	44	33	50	355	565
5030047	30	47	44	33	50	355	605
5032055	32	55	51	38	55	490	764
5035055	35	55	51	38	55	490	836
5038062	38	62	58	43	65	700	1140
5040062	40	62	58	43	65	700	1200
5042065	42	65	63	48	65	740	1250
5045065	45	65	63	48	65	740	1340

TA = Anzugsdrehmoment der Mutter; M = Übertragbares Drehmoment; A = Rundlaufgenauigkeit



Beschreibung:

Es handelt sich hierbei um einen selbstzentrierenden und spielfreien Wellen-Naben-Spannsatz in korrosionsgeschützter Ausführung mit einem Außensechskant. Mit dem Spannsatz können alle Wellen-Naben-Verbindungen von Maschinenelementen, wie Kettenräder, Riemenscheiben, Nocken, Hebel etc. einfach und kostengünstig hergestellt werden. Eine herkömmliche Herstellung von Nuten, Querbohrungen etc. und die damit bedingte Schwächung der Bauteile entfallen. Wellen die bereits mit Nuten und Querbohrungen versehen sind stören bei der Montage der Spannsätze jedoch nicht.