

... Maßstab für innovative Befestigungstechniken

Seitendruckstücke: WKN: 2215 glatte Ausführung mit Abdichtung

Werkstoffe:

Gehäuse:

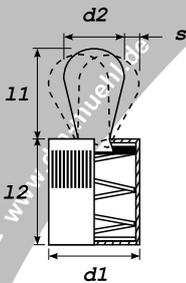
- Aluminium

Druckstück:

- Ausführung 2215 bis 2229 in Stahl verzinkt
- Ausführung 2315 bis 2328 aus Thermoplast

Feder:

- Nirosta
- Stärkste Federkraft aus Federstahl



Artikel-Nr.	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	s [mm]	P max~ [N]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	
2215A	6	3	0,5	10	7	4	2
2216A	6	3	0,5	20	7	4	2
2217A	6	3	0,5	40	7	4	2
2218A	10	5	0,8	20	12	6	2
2219A	10	5	0,8	50	12	6	2
2220A	10	5	0,8	100	12	6	2
2221A	10	6	1	40	12	10	2
2222A	10	6	1	75	12	10	2
2223A	10	6	1	100	12	10	2
2224A	12	8	1,3	50	14	13	1
2225A	12	8	1,3	100	14	13	1
2226A	12	8	1,3	150	14	13	1
2227A	16	10	1,6	100	18	16	1
2228A	16	10	1,6	150	18	16	1
2229A	16	10	1,6	250	18	16	1
2315A	6	3	0,5	10	7	4	2
2316A	6	3	0,5	20	7	4	2
2318A	10	5	0,8	20	12	6	2
2319A	10	5	0,8	50	12	6	2
2320A	10	6	1	40	12	10	2
2322A	10	6	1	75	12	10	2
2324A	12	8	1,3	50	14	13	1
2325A	12	8	1,3	100	14	13	1
2327A	16	10	1,6	100	18	16	1
2328A	16	10	1,6	200	18	16	1



Berechnung:

des Achsabstands [l₀]:

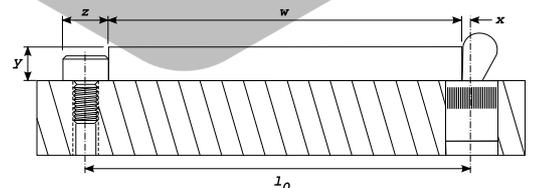
$$l_0 = z/2 + w + x$$

bei Werkstücken größer [l₂ - d₂]:

$$x = d_2/2 - (-s)$$

bei Werkstücken kleiner [l₂ - d₂]:

$$x = d_2/2 - (-s) - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$$



P= Federkraft, w = Werkstück, y Werkstückdicke, -s = Vorspannung, +s = Spannung (Federweg für Toleranz), s = [-s] + [+s],
z = Anschlagdurchmesser; x Koordinatenmaß